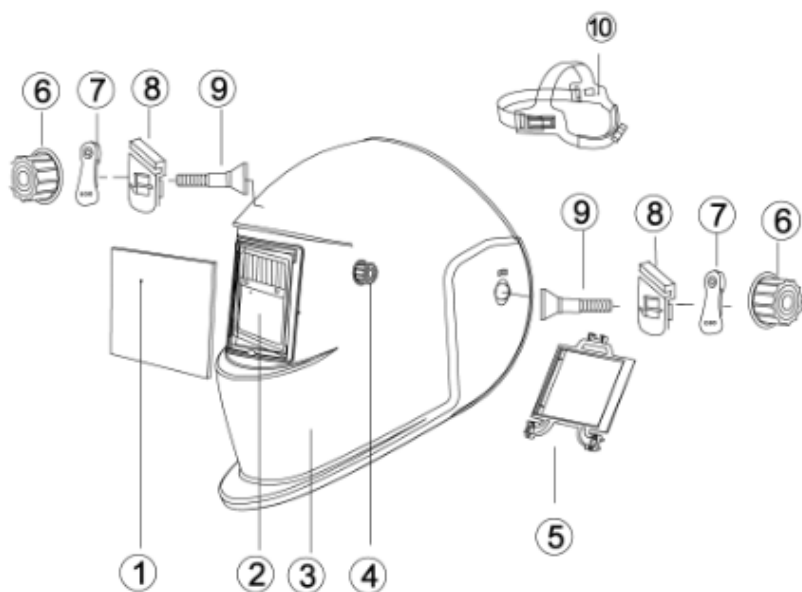


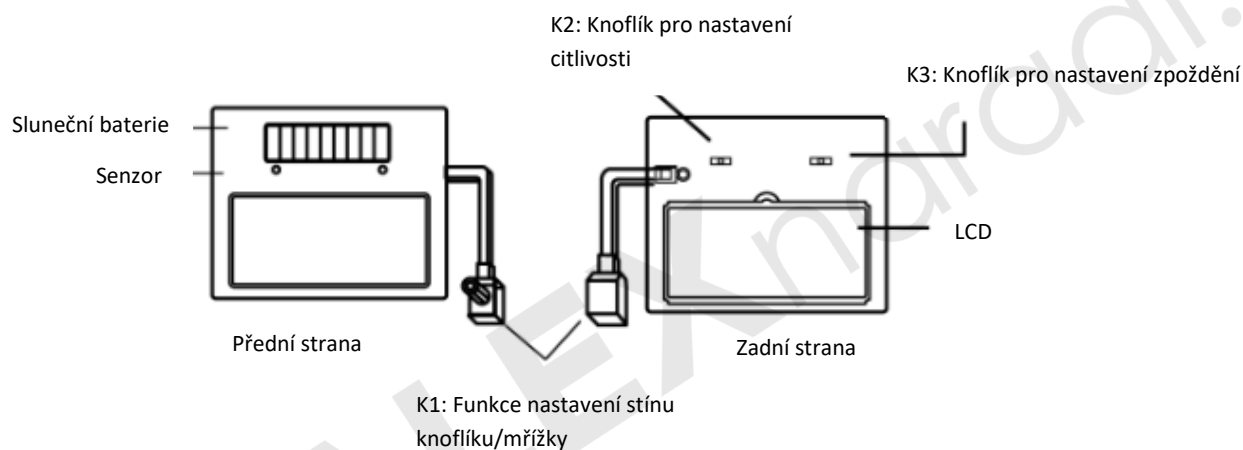
Samostmívací svářečská kukla



DIAGRAM:



1. Přední krycí čočka
2. Svařovací filtr automatického ztmavnutí
3. Helma
4. Seřizovací knoflík
5. Držák filtru
6. 2x Matice
7. 2x Polohovací podložky
8. 2x Omezovací podložky
9. 2x Šrouby
10. Sestava pokrývky hlavy



Operace

1. Po nasazení svařečské helmy se napájení automaticky zapne.
2. Nastavte správný tmavý stínu otočením knoflíku pro nastavení tmavého stínu podle svařování.
3. Přepínač režimů K1 přepněte do režimu Grind za podmínek broušení.
4. Otáčením knoflíku K1 nastavte správné číslo odstínu podle tabulky stínování mezi DIN 9-13.
5. Otočením knoflíku K3 upravte správný čas zpoždění mezi 0,2-0,8 s od tmy po světlo po svařování.
6. Nasaďte si helmu. V tuto chvíli můžete jasně vidět obrobky.
7. Začněte svařečskou práci a pozorovací okénko se okamžitě změní na zamýšlený stav tmavého stínu. Pokud selže, okamžitě přestaňte svařovat a zkontrolujte. Než začnete znovu, ujistěte se, že problém již netrvá.
8. Po ukončení svařování se helma sama vypne.

Varování: Kdykoliv je svařečská helma nepoužívána nebo uložena, vždy uložte helmu s filtrovými senzory směrem dolů. V opačném případě může dojít k vybití baterií dříve.

Ovládání citlivosti

Ovládání citlivosti se používá k tomu, aby čočka lépe reagovala na různé úrovně světla v různých svařovacích procesech. Pro většinu aplikací doporučujeme nastavení střední nebo 30-50% citlivosti.

Nastavení citlivosti

Může být nezbytné upravit citlivost přilby tak, aby vyhovovala různým světelným podmínkám nebo pokud objektiv bliká. Citlivost helmy nastavte následovně:

1. Otočte ovladač citlivosti na nejnižší nastavení.
2. Nastavte helmu směrem jakým bude používána a vystavte ji okolním světelným podmínkám.
3. Stiskněte krycí desku, aby dobře dosedla.

Varování:

- Při práci na svařování nezapomeňte vybrat tlačítko pro výběr režimu. Pokud tak neučiníte, může dojít k selhání ochrany očí a poranění očí.
- Zajistěte, aby zvolený režim svařování a číslo odstínu vyhovovaly procesu svařování!

Specifikace

Plocha zobrazovacího okna: 92x42 mm

Rozměr automatického ztmavení filtru: 110x90x9mm

Úroveň ochrany před ultrafialovým paprskem: Až do DIN 15 po celou dobu

Úroveň ochrany proti infračervenému paprsku: Až do DIN 15 po celou dobu

Zapnutí/vypnutí napájení: Plně automatické

Režim: Svařování/broušení

Tmavý odstín: DIN 9-13

Světlý odstín: DIN 4

Přepínací čas: 1/25 000 s

Doba zpoždění: 0,2-0,5-0,8 s od tmy k světlosti

Citlivost: Nízká – Střední - Vysoká

Napájení: solární články + lithiové baterie

Pozor! (Před svařováním)

1. Před použitím si pečlivě přečtěte příručku a ujistěte se, že víte vše, co je uvedeno.
2. Při prvním použití nové samostmívací svářečské kukly by měl obsluha odstranit ochranné fólie z autoztmavovacích filtrů. V opačném případě může být úroveň odstínu nesprávná nebo nemusí fungovat.
3. Zajistěte, aby byla automaticky ztmavující svářečská kukla vhodná pro práci, kterou jste zamýšleli vykonávat, a aby všechny součásti a součásti byly ve správném pořadí a připraveny k práci.
4. Chcete-li nastavit stav tmavého odstínu podle vodící tabulky odstínů, ujistěte se, že zvolené číslo odstínu je správné a vhodné pro práci, kterou máte dělat.

5. Upravte pokrývku hlavy podle velikosti hlavy.

Varování:

- Tato automaticky ztmavující svářečská kukla není vhodná pro laserové svařování.
- Tato svářečská kukla s automatickým ztmavováním a automaticky ztmavující svářečský filtr nesmí být umístěny na horké povrchy.
- Nikdy neotvírejte ani nezasahujte do filtru automatického ztmavení.
- Tato svářečská kukla s automatickým zatemněním nechrání před vážnými nárazy, včetně tříštění brusných kotoučů.
- Tato samostmívací svářečská kukla nechrání před výbušnými zařízeními nebo korozivními kapalinami. Neprovádějte na filtru ani na helmě žádné jiné úpravy, než jsou uvedeny v této příručce. Nepoužívejte žádné náhradní díly jiné než uvedené v této příručce. Neautorizované úpravy a náhradní díly zruší platnost záruky a vystaví uživatele riziku úrazu.
- Pokud svářečské kukly s automatickým zatemněním neztmavnou při nárazu na oblouk, okamžitě přerušete svařování a kontaktujte svého nadřízeného nebo prodejce.
- Filtr neponořujte do vody.
- Na obrazovku filtrů nebo součásti helmy nepoužívejte žádná rozpouštědla.
- Provozní teplota: -5C + - 55C
- Skladovací teplota: -20 ° C + - 70 ° C
- Chraňte filtr před kontaktem s kapalinou a nečistotami.
- Pravidelně čistěte povrchy filtrů; nepoužívejte silné čisticí roztoky. Senzory a solární články udržujte vždy v čistotě čistou tkaninou/hadříkem, který nepouští vlákna.
- Poškozený/poškrábaný/promáčkнутý přední kryt čočky vyměňte. Pokud uživatel nedodrží výše uvedená varování a/nebo nedodrží návod k obsluze, může dojít k vážnému zranění.

Údržba

Varování:

- Výměna jakýchkoli součástí a/nebo dílů musí být originální od výrobce.
- Uživatel nesmí odinstalovat automaticky ztmavující svařovací filtr. Filtr musí být odstraněn místním prodejcem nebo kvalifikovaným personálem. V opačném případě způsobí neplatnost záruky.
- Výměna krycího skla, pokud je poškozené (prasklé, poškrábané, znečištěné nebo bez důlků).
- Neponořujte čočku do vody nebo jiné tekutiny. Nikdy nepoužívejte abraziva, rozpouštědla nebo čisticí prostředky na olejové bázi.
- Nepokoušejte se otevřít automaticky ztmavující svařovací filtr.

Skladování

- Přilba a automaticky ztmavující svářecí filtr musí být skladovány na suchém a dobře větraném místě. Nevystavujte přímému slunci.
- Na helmu netlučte, neklikejte, neškrábejte ani nemačkejte.
- Neznečistěte svařovací filtr.

SHADE GUIDE TABLE

Welding process	Arc Current (Amperes)																						
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
SMAW											9	10	11			12			13			14	
MIG(heavy)											10	11	12			13			14				
MIG (light)											10	11	12			13			14				
TIG GTAW					9	10	11			12			13			14							
MAG/CO2											10	11	12			13			14				
SAW											10			11	12	13	14						
PAC											11			12			13						
PAW					8	9	10	11	12			13			14								