





Specifikace elektronářadí

Pásová bruska		BS07-75	BS07-75 V	BS09-75	BS09-75 V
Číslo elektronářadí	[127 V ~50/60 Hz] [230 V ~50/60 Hz]	132067 122068	132890 122891	132074 122075	132906 122907
Jmenovitý výkon	[W]	750	750	900	900
Výkon	[W]	200	200	350	350
Proud při napětí	127 V [A] 230 V [A]	5.40 3.20	5.40 3.20	6.50 3.90	6.50 3.90
Rychlost bez zatížení	[m/min]	290	100-290	380	200-380
Brusný pás (L x b)	[mm] [palce]	457x76 18"x3"	457x76 18"x3"	533x76 21"x3"	533x76 21"x3"
Ovladač rychlosti		-	•	-	•
Hmotnost	[kg] [lbs]	2,90 6.39	2,90 6.39	3,00 6.60	3,00 6.60
Třída bezpečnosti		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II
Akustický tlak	[dB(A)]	89,80	89,80	90,10	90,10
Výkon zvuku	[dB(A)]	100,80	100,80	101,10	101,10
Váhové vibrace	[m/s ²]	2,14	2,14	1,88	1,88

DWT s přáním všeho nejlepšího

Vážený zákazníku,

DWT nabízí široký sortiment elektrických nástrojů. Jejich kvalita a přiměřená cena je řešením pro realizaci oprav a výstavby jak doma tak v příslušném průmyslovém odvětví. Doufáme, že toto elektronářadí vám bude sloužit po mnoho let. Podrobné informace o našem elektronářadí a službách naleznete na naší webové stránce www.dwt-pt.com.

Tým DWT.

Součásti elektronářadí

- Pojistka pro spínač zap / vyp
- Spínač zap / vyp
- Otočný volič rychlosti
- Otvor pro odvod prachu
- Otvor pro odvod prachu
- Upínací páčka
- Nastavovací šroub *
- Svorka *
- Brusný pás *
- Prachový vak *

* Volitelné doplňky

Standardní dodávka nemusí obsahovat veškerá příslušenství uvedená na obrázku nebo popsána v textu.

Doporučené příslušenství DWT

Doporučená příslušenství DWT můžete najít na straně 60 návodu. Široká nabídka příslušenství vám umožní provádět efektivně potřebné pracovní úkoly.

Způsob použití elektronářadí DWT

Pásové brusky jsou určeny pro vysoce účinné broušení za sucha. Pomocí různých druhů brusných pásů je možno opracovávat celou řadu materiálů - dřevo, plasty, kov, sádku, nátěry, atd. Nástroj lze pomocí speciálního příslušenství nainstalovat i napevno.

Bezpečnostní předpisy pro práci s elektronářadím

- Před započetím práce odstraňte z materiálu veškeré kovové předměty (hřebíky, šrouby, pásy, atd.).
- Nepracujte s materiály, které obsahují azbest. Azbest je karcinogenní.
- Nikdy nepoužívejte elektrické nástroje pro broušení obrobků s obsahem magnézia.
- Nepoužívejte opotřebené, poškozené nebo znečištěné pásy.
- Elektrický nástroj nejprve zapněte a až poté přiložte na obrobek.
- Při zatížení nevyplívejte motor elektronářadí.
- Během práce dávejte vždy pozor na polohu přívodní šňůry (musí vždy směřovat za nářadí). Neomotávejte si přívodní šňůru kolem ruky nebo nohy.
- Držte ruce v dostatečné vzdálenosti od pohyblivých částí elektrického nástroje.
- Prach vznikající při práci představuje pro uživatele zdravotní riziko, je zápalný či výbušný a proto je nutno udržovat pracoviště v čistotě a používat osobní ochranné pomůcky. Vždy používejte zařízení k odvodu / zachycování prachu (speciální vysavač, prachový vak).
- Při broušení obrobků, které nedrží na místě svou vlastní vahou, je třeba použít upínací zařízení.
- Během práce s bruskou může docházet ke vzniku jisker a k odštěpování malých kousků materiálu. To může vést k ohrožení zdraví obsluhy i blízkých stojících osob. Vždy používejte osobní ochranné pomůcky (ochranné brýle a ochrannou masku) a zajistěte vhodnou organizaci pohybu osob na pracovišti.
- Nedotýkejte se brusného pásu a povrchu obrobku během jeho opracovávání a bezprostředně po ukončení práce, protože se zahřívají a je nutno je nejprve nechat vychladnout.
- Po vypnutí elektrického nástroje se brusný pás ještě nějakou dobu pohybuje, a proto jej odložte, až když se brusný pás zcela zastaví.
- Při vyprazdňování zařízení pro odvod prachu postupujte s maximální opatrností. Prach nikdy nesyptejte do otevřeného ohně.



Spojovací materiál nedotahujte příliš, zabráníte tak poškození závitu.

Nasazení / výměna brusného pásu (obr. 1)

- Uvolněte upínací páčku 6 a sejměte brusný pás.
- Nasadte brusný pás.
- Šípky na vnitřní straně pásu a na elektrickém nástroji musí směřovat stejným směrem.
- Vraťte upínací páčku 6 do původní polohy. Zvedněte brusku nad povrch materiálu, který má být opracováván, a zapněte ji. Brusný pás se při chodu naprázdno automaticky vyrovná. Pokud nedojde k automatickému vyrovnání, je nutno brusný pás vyrovnat ručně pomocí nastavovacího šroubu 7.
- Brusný pás musí být skladován v zavěšené poloze. Nepřekládejte brusný pás, aby nedošlo k jeho poškození.

Montáž / sejmutí prachového vaku (viz obr. 2)

- Při montáži zasuňte nástavec prachového vaku 10 do otvoru pro odvod prachu 5 (viz obr. 2).
- Při demontáži vysuňte nástavec prachového vaku 10 z otvoru pro odvod prachu 5.

Odvod prachu



Odvodem prachu se snižuje koncentrace prachu ve vzduchu a omezuje se množství prachu na pracovišti.

Použití vysavače

Při delším používání přístroje nebo v případě opracovávání materiálu, při kterém vzniká prach ohrožující zdraví, je potřeba nástroj připojit ke vhodnému vysavači. Tyto nástroje mohou být připojeny k vysavači pomocí odpovídajícího konektoru. Je potřeba kontrolovat množství prachu ve vaku a podle potřeby obsah vaku vyprazdňovat podle výše uvedených pokynů.

Použití prachového vaku

Při práci vždy používejte prachový vak 10. Je potřeba kontrolovat množství prachu v prachovém vaku 10 a podle potřeby obsah vaku vyprazdňovat podle výše uvedených pokynů.

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.

Montáž a nastavení součástí elektronářadí

Práce s elektronářadím

Vždy používejte správné napájecí napětí. Hodnota napájecího napětí musí odpovídat informacím uvedeným na typovém štítku zařízení.

Zapnutí / vypnutí elektronářadí

Krátkodobé zapnutí / vypnutí

Pokud chcete nářadí krátkodobě zapnout, stiskněte a podržte vypínač **2**. Po uvolnění vypínače se nářadí opět vypne.

Dlouhodobé zapnutí / vypnutí

Zapnutí:

Stiskněte spínač **2** a zajistěte ho v poloze pomocí pojistného tlačítka **1**.

Vypnutí:

Stiskněte a uvolněte hlavní vypínač **2**.

Konstrukční vlastnosti elektronářadí

Otočný volič rychlosti

[BS07-75 V, BS09-75 V]

Pomocí knoflíku pro regulaci rychlosti **3** je možno nastavit požadovanou rychlost brusného pásu (i za provozu). Požadovaná rychlost závisí na materiálu a lze ji určit praktickým vyzkoušením.

Pokud s elektronářadím pracujete delší dobu při nízkých otáčkách, je třeba ji po dobu 3 minut ochlazovat: spusťte elektronářadí na maximální rychlost a nechte ji běžet bez zátěže.

Doporučení pro práci s elektronářadím

Výběr brusného pásu

Je nutno vybrat vhodný brusný pás pro daný materiál nebo povrchovou úpravu. Informace o brusném pásu jsou uvedeny na obalu. Další potřebné informace pak můžete získat přímo u prodejce.

Vysokou kvalitu opracování zajistíte použitím brusných pásů různé zrnitosti podle prováděného pracovního úkonu:

- brusný papír se zrnitostí 40-60 se používá pro opracování dřeva nebo nehoblovaného řeziva a pro odstranění nátěrů nebo rzi;
- brusný papír se zrnitostí 80-120 se používá pro odstranění menších nerovností dřevěných povrchů, pro broušení tmele, atd.;
- brusný papír se zrnitostí 180-320 se používá pro konečné vybroušení dřevěných povrchů a pro broušení tvrdého dřeva.

Výše uvedené údaje jsou pouze doporučení. Nejlepším způsobem, jak zvolit vhodnou zrnitost brusného pásu pro daný materiál, je provést praktickou zkoušku.

Broušení



Proveďte zkoušku broušení na zkušebním vzorku obrobku (ze stejného materiálu, jako je opracováván materiál), a

zkontrolujte, zda jste správně zvolili zrnitost brusného pásu a jeho rychlost.

• Při práci vyvíjejte minimální tlak; k optimálnímu výsledku broušení je dostačující hmotnost samotného elektrického nástroje. Tak dosáhnete delší životnosti brusného pásu a hladšího povrchu obrobku.

• Nejprve elektrický nástroj zapněte a až pak začněte s broušením. Pohybuje elektrickým nástrojem směrem dopředu překrývajícími se a rovnoběžnými tahy ve směru vláken. Broušení v příčném směru bude mít negativní dopad na kvalitu opracování.

• Zejména při broušení lakových nátěrů je možné, že dojde k jejich rozpouštění a rozmazání po povrchu obrobku i brusného pásu. Proto je nutno zajistit odvod brusného prachu.

• Opořezovaný nebo poškozený brusný pás může poškodit povrch obrobku, a proto je nutno brusný pás v případě potřeby vyměnit.

• Nepoužívejte brusný pás, který byl již dříve používán při broušení kovů, pro opracování jiných materiálů.

Údržba elektronářadí / preventivní opatření

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.

Čištění elektronářadí

Nezbytnou podmínkou pro dlouhodobé a bezpečné používání tohoto elektronářadí je jeho čistota. Větrací otvory **4** pravidelně čistěte stlačeným vzduchem.